

Beakta monteringsanvisningen

Monteringsanvisningen är en del av produkten och en viktig del i säkerhetskonceptet. Att ej beakta monteringsanvisningen kan leda till svåra skador / dödsfall.

- Läs och följ monteringsanvisningen.
- Monteringsanvisningen måste finnas tillgänglig vid produkten.
- Monteringsanvisningen ska medfölja till alla kommande användare av produkten.

Avsedd användning

Produkten är avsedd endast för transport och reglering av media inom tillåtna tryck- och temperaturgränser i rörledningssystem i vilket det är installerat.

Användningsområde: PE rörledningssystem som transporterar vatten upp till 16 bar eller gas upp till 10 bar. För annan användning - kontakta tillverkaren.

Angående detta dokument

Detta dokument innehåller all nödvändig information för att installera produkten.

Beskrivna produkter

Denna monteringsanvisning beskriver Anbörningsbygel ELGEF Plus d180mm till d250mm PE100 SDR11.

Tillhörande dokument till denna monteringsanvisning

- Teknisk handbok VA rörsystem.
- Användarmanual för svetsautomat.
- Teknisk handbok industrirörssystem.

Dessa dokument erhålles från Georg Fischer AB eller via www.georgfischer.se.

Säkerhet och ansvar

För att garantera säkerheten under arbete, är installatören ansvarig för följande åtgärder:

- Produkten får endast användas för avsett ändamål.
- Installation får endast utföras av utbildad personal.
- Rörledningssystemen är fackmässigt utförda och är regelbundet kontrollerade.
- Personalen måste regelbundet utbildas i arbetarskydd och miljöskydd med anknytning till tryckbärande rörsystem.

Personalen är ansvarig för följande åtgärder:

- Känna till, förstå och beakta denna monteringsanvisning.

Transport och lagring

- Produkten måste transporteras och lagras i sin originalförpackning.
- Skydda produkten från damm, smuts, fuktighet och värme- och UV-strålning.

Förbehåll

Tekniska data är ej bindande. De utgör varken uttryckligen garanterade prestanda eller garanterade egenskaper eller en garanterad hållbarhet. Förbehåll för ändringar. I övrigt gäller våra allmänna försäljningsvillkor

Georg Fischer AB
Liljeholmsstranden 5, 117 43 Stockholm
Tel +46 8 50677555, Fax +46 8 7492370
info.se.ps@georgfischer.com, www.georgfischer.se

173.282.640
GFDO_6263_1_4 (11.11)
© Georg Fischer Piping Systems Ltd.
CH-8201 Schaffhausen/Switzerland, 2011
Printed in Switzerland



GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS



GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS



Monteringsanvisning

Anbörningsbygel
ELGEF Plus
d180 till d250mm

Installation

Nödvändiga verktyg:

- Roterande rörskrapa
- Luddfri, ofärgad och ren torktrasa
- PE rengöringsmedel
- Tumstock
- Skruvdragare
- Märkpenna
- Sexkantnyckel SW8
- Sexkant-anbörningsnyckel SW17
- Svetsautomat

OBSERVERA

Defekt svetsförbindning

Otillräckliga förberedelser kan leda till defekt svetsförbindning.

Funktionaliteten och livslängden hos produkten kan påverkas.

Följ denna monteringsanvisning, uppgifterna i "Teknisk handbok VA rörsystem" och användarmanualen för svetsautomaten.

Procedur

1

Rengör arbetsområdet på PE-röret.

2

Mät med en tumstock upp området på röret som ska skrapas (anbörningsbygelns längd plus 4 cm) och markera med en märkpenna.



3

Skrapa PE-röret med en roterande rörskrapa. Skrapa bort märkpennans markering. Observera minsta skrapdjup på 0,2 mm samt minsta tillåtna ytterdiameter på röret.



4

Rengör det skrapade området runt omkretsen på röret med Tangit PE rengöringsmedel och en luddfri, ofärgad och torr trasa och låt rengöringsmedlet avdunsta. Vidrör ej svetszonen och undvik nedsmutsning.



5

Utan att vidröra svetsytorna, tag fram anbörningsbygel ur förpackningen omedelbart före montaget. Kontrollera eventuella skador.



6

Fäst underdelen på sadeldelen utan att vidröra svetsytorna (även i avsticket).



7

Montera anbörningsbygel på den skrapade och rengjorda svetszonen på PE-röret utan att vidröra svetsytorna (sadel och avstick).



8

Fäst underdelen på sadeldelens andra sida utan att vidröra svetsytorna.



9

Drag åt skruvarna växelvis och jämnt med sexkantnyckeln till stoppet på underdelen.



10

Rikta det vridbara avsticket och drag åt de integrerade fästskruvarna växelvis och jämnt med en skruvmejsel tills det ej längre är möjligt att vrida eller flytta på avsticket. Avsticket (Anbörnings-T) måste vara helt instuckat i bygelns utlopp och ingen spalt synlig.



11

Svetsa enligt svetsautomatens användarmanual. Övervaka och kontrollera svetsprocessen.



12

Under och efter svetsningen, kontrollera svetsindikatorerna på bygel. Efter svetsningen kontrollera meddelanden på svetsautomatens display. Demontera därefter svetskablar.

13

Säkerställ att svetsområdet är spänningsfritt under den föreskrivna avsvälningstiden (se streckkodens etikett). Avlägsna därefter den gängade hoven.

14

Efter avsvälningstiden (se streckkodens etikett) utför anbörningen. Skruva därefter upp borsten till det övre stoppet.



15

Drag för hand åt gängad huv till stoppet eller svetsa elsvetshuv. Inga gängor får vara synliga.



16

Avvakta minst den föreskrivna avsvälningstiden och utför därefter tryckprov.
Avsvälningstid d 180-250mm: 20 min. (tryckprov $p \leq 6$ bar) eller 60 min. ($p \leq 18$ bar)

